

メカニカル加工部品Cナビガイドブック 2008 訂正表

メカニカル加工部品Cナビガイドブック2008の記載内容に誤りがありました。お手数をおかけ致しますが、下記表示のようにご訂正くださいますよう、宜しくお願い申し上げます。

インデックスシール

Cナビガイドブック2008 インデックスシールに記載されているページ数を下記に訂正。

ご利用ガイド・商品検索	A02
非金属	P.002
丸	P.038
角一平・T型	P.170
角-L・異型	P.240
板金・溶接	P.300
Cナビ・関連サービス	B02
加工条件・技術情報	C02
お取引案内	D02
索引・Q&A・その他	E02

※このページにお貼りください

P.017<加工条件>

加工条件の表中、条件式を下記に訂正。

① 肉厚と全長の加工条件 (NSQB・NSQC・NSQS・NSQF・NSQW) ()はBH・JW・JWB・PEのみ適用

L・H(L-H)	NSQB	NSQC	NSQS	NSQF	NSQW	
	(Lに對して)	(L-Hに對して)	(Hに對して)	(Lに對して)	(Hに對して)	(Tに對して)
~30	D-V≧2	D-G≧2	D-V≧2	G-V≧2	D-G≧2	D-F≧2
30.5~100	D-V≧4(3)	D-G≧4(3)	D-V≧4(3)	G-V≧4(3)	D-G≧4(3)	D-F≧4(3)
100.5~200	D-V≧8(6)	D-G≧8(6)	D-V≧8(6)	G-V≧8(6)	D-G≧8(6)	D-F≧8(6)

P.019<オプション>

ストレート・ボルト止めタイプの、オプションHSC適用商品を下記に訂正。

OP オプション ①商品・寸法によって利用できない場合があります。

オプション	ヘリサート追加加工	二面幅追加加工
Code	HSC	SC
適用商品	NLPB以外	NLPB以外

A02ページ<インデックスシール位置>

「ご利用ガイド・商品検索」のインデックスシールは、下記位置にお貼りください。



ご利用ガイド
商品検索

A01

P.048<加工条件>

RGSAの固定寸法を下記に訂正。

② RGSAの固定寸法

A	D	h
0.5	8	7.5
0.8	10	9
1.0		

P.088<加工条件>

加工条件⑦⑧を追加。

加工条件

- ① $L - (F+T) \leq D \times 30$
- ② $D < H \leq D \times 2$
- ③ $T \geq H/5$
- ④ $D/4 \leq P \leq D \times 2$
- ⑤ $P < H$
- ⑥ $F \leq P \times 10$
- ⑦ $L = T + F$ のとき、 $D = H$ で指定してください。
D寸の形状は無くならず、H寸が優先されます。
- ⑧ $L \geq (T + F) + 2.0$

P.298<材質・処理/通常出荷日>

出荷日を下記に訂正。

材質・処理/通常出荷日

材質	表面処理	Code	出荷日	ストック
SS400	処理無	SS	18	×
	四三酸化鉄被膜	SSB		
	無電解ニッケルメッキ	SSM		